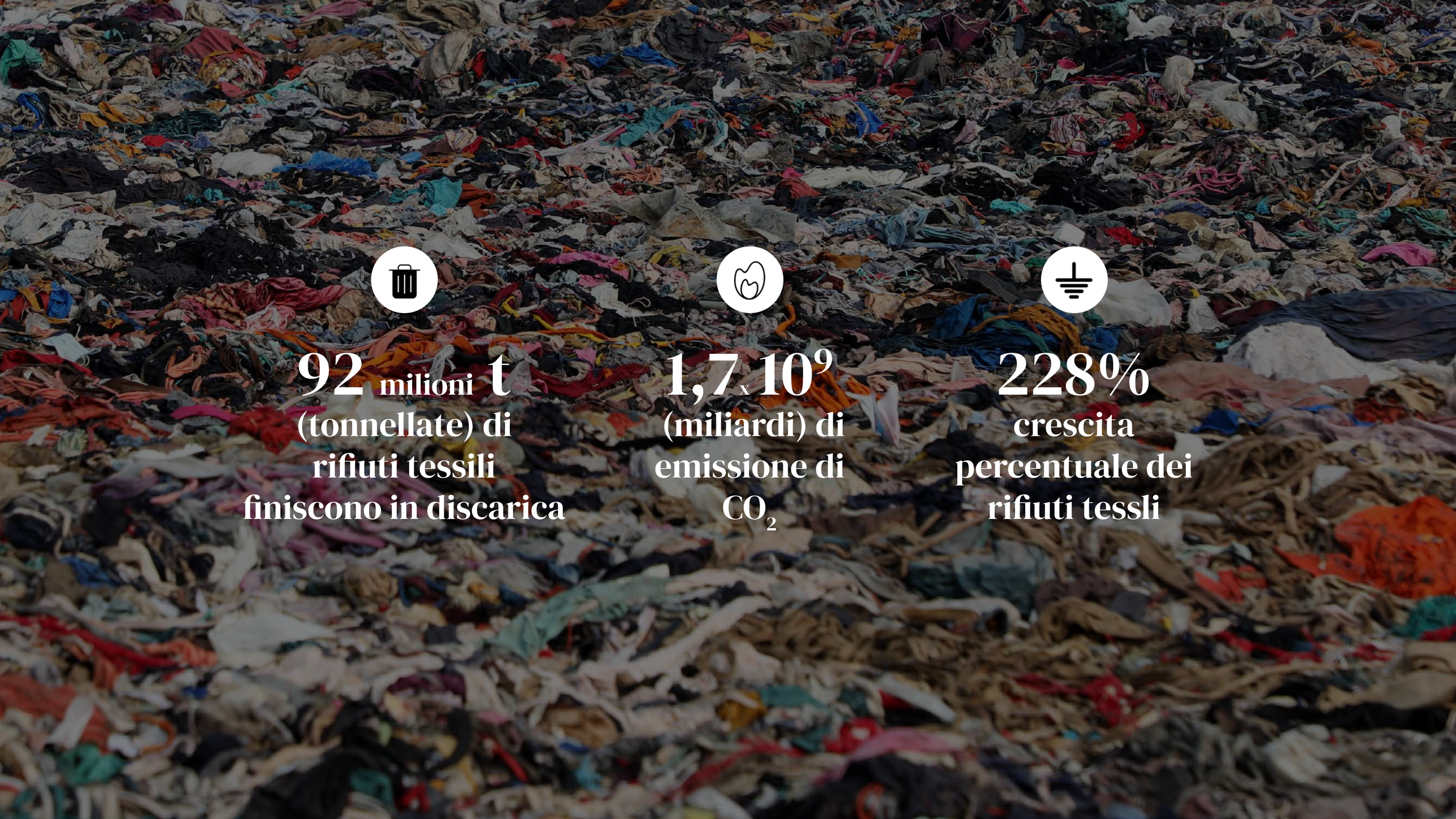
REBORN BY

be redo™

PROGRAM

beste

Società Benefit



92 milioni t
(tonnellate) di
rifiuti tessili
finiscono in discarica

$1{,}7 \times 10^9$
(miliardi) di
emissione di
CO_2

228%
crescita
percentuale dei
rifiuti tessli

CONTEXT

2018
Waste Framework Directive
European Circular Economy Stakeholder Platform

Circular Economy Action Plan
European Green Deal

2020

2021
Waste shipment regulation

Ecodesign for sustainable products regulations
EU Strategy for sustainable and circular textile

2022

2023
Green Claims Directive
Reset the Trend
Transition Pathway for the Textile Ecosystem
Waste Framework Directive (under revision)

Quali sono

I RISCHI DI UNA TRACCABILITÀ SBAGLIATA?

SANZIONI PENALI EU REGULATIONS

Frode e adulterazione della qualità: i produttori senza scrupoli mescolano varietà di cotone diverse, abbassandone la purezza e la qualità.

DANNO REPUTAZIONE E IMMAGINE DEL BRAND

Origine: difficoltà nel tracciare l'origine e le condizioni di produzione del cotone a causa della complessità della filiera.

DIRETTIVA SULLE EMISSIONI INDUSTRIALI E RESPONSABILITÀ ESTESA DEL PRODUTTORE

La Direttiva sulle Emissioni Industriali stabilisce limiti per le emissioni inquinanti industriali, promuovendo pratiche più sostenibili. La Responsabilità Estesa del Produttore obbliga i produttori a gestire il riciclo dei loro prodotti, incentivando la progettazione eco-sostenibile. Le aziende che trascurano queste pratiche rischiano impatti ambientali negativi, sanzioni legali e danni alla reputazione.

Quali sono

LE SOLUZIONI?

1

FORNITORI ADEGUATI
Selezione di fornitori adeguati che forniscano trasparenza sulle materie prime e sui processi coinvolti.

2

DOCUMENTAZIONI
Fiducia attraverso forniture documentate soddisfacenti di ogni fase e processo seguito.

3

CONTROLLO FISICO
Registrazione del peso/volume delle materie prime in input e del peso finale in output del semilavorato.

4

TECNOLOGIA
Implementazione dei dispositivi di tracciabilità fisici in relazione alla materia uscita su tutta la filiera.

5

TRASPARENZA
Collegamento dei prodotti finali sia all'etichettatura dei tessuti che al numero d'ordine (fattura).

RICICLO TESSILE: TOTALE E TRACCIABILE

NON PIÙ UN COSTO DI SMALTIMENTO, MA UNA RIVALUTAZIONE DEL MATERIALE DI SCARTO

TUTTI GLI SCARTI, NON SOLO RIFIUTI

100% RECUPERO: con BEREDO™ Beste offre ai propri clienti e partner la possibilità unica di raccolta, recupero e reinserimento della totalità degli scarti tessili. Dai ritagli di confezione ai tessuti stoccati nei magazzini fino ai capi finiti (invenduti, resi, o a fine vita) nascono nuovi prodotti di recupero.

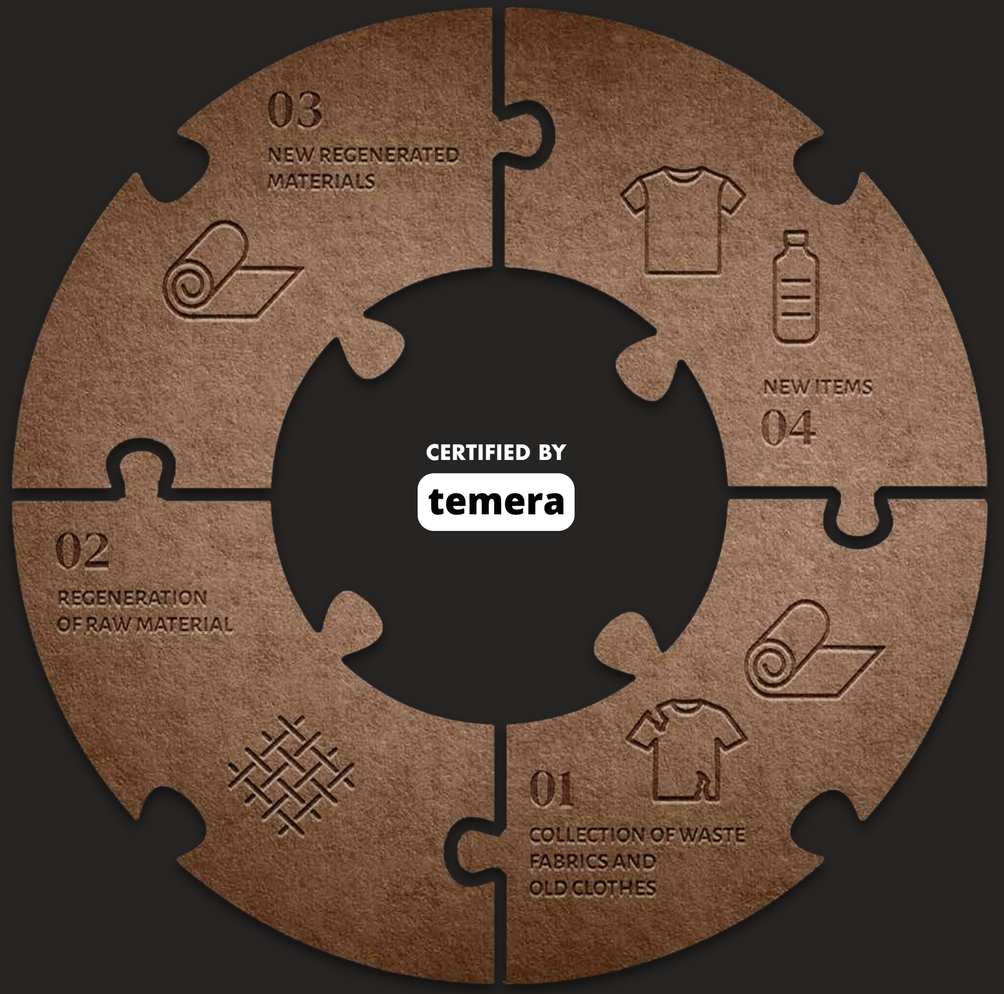
Il COMMITMENT

I rifiuti prodotti dal settore tessile sono in largo aumento. **Il reinserimento delle fibre** può dare un contributo significativo alla **politica di produzione** ma soprattutto di **miglioramento** della qualità della vita del nostro **pianeta.**

NO MORE WASTE

PERCHÈ BEREDO™?

È un acronimo derivato dalla composizione Be (= Beste) e Re-Do, in inglese e dal latino “redeo” ovvero “ritornare”.



BEREDO™ PROGRAM

LA SEPARAZIONE DEI TESSUTI

Per ottenere il massimo del potenziale dal programma Beredo™ è necessario avere una raccolta differenziata per fibra. Il beneficio di questa gestione comporta un ventaglio più aperto di soluzioni di recupero.

RICERCA E SVILUPPO

Il laboratorio tecnologico Beste è alla costante ricerca di nuove metodologie per efficientare i processi produttivi da un punto di vista ambientale e sostenibile nell'ottica di aprire nuovi orizzonti di sviluppo all'interno del programma Beredo™.

BESTE

BEREDO

SEPARAZIONE CHIMICA

TESSUTO

DISSOLUZIONE

“POLPA” (EA)

FIBRA (CO)

SEPARAZIONE INNOVATIVA

TESSUTO

MACCHINA SPECIALE

FIBRA (EA)

FIBRA (CO)

SEPARAZIONE FISICA

TESSUTO

SEPARAZIONE DEL TESSUTO

PEZZE (CO)(EA)

GARANZIA BEREDO™

REBORN BY BEREDO PROGRAM

Ogni prodotto riciclato da Beredo™ sarà dotato di un bollino di certificazione di riferimento. L'idea è quella di utilizzare questo marchio come garanzia di riciclo 100% certificata.

PARTNERS DI PROGETTO:

FVL

temera

ACM
Dettagli di moda.

AUTHENTIC MATERIAL

MARCHI & FILDI
END TO END SOLUTION PROVIDER

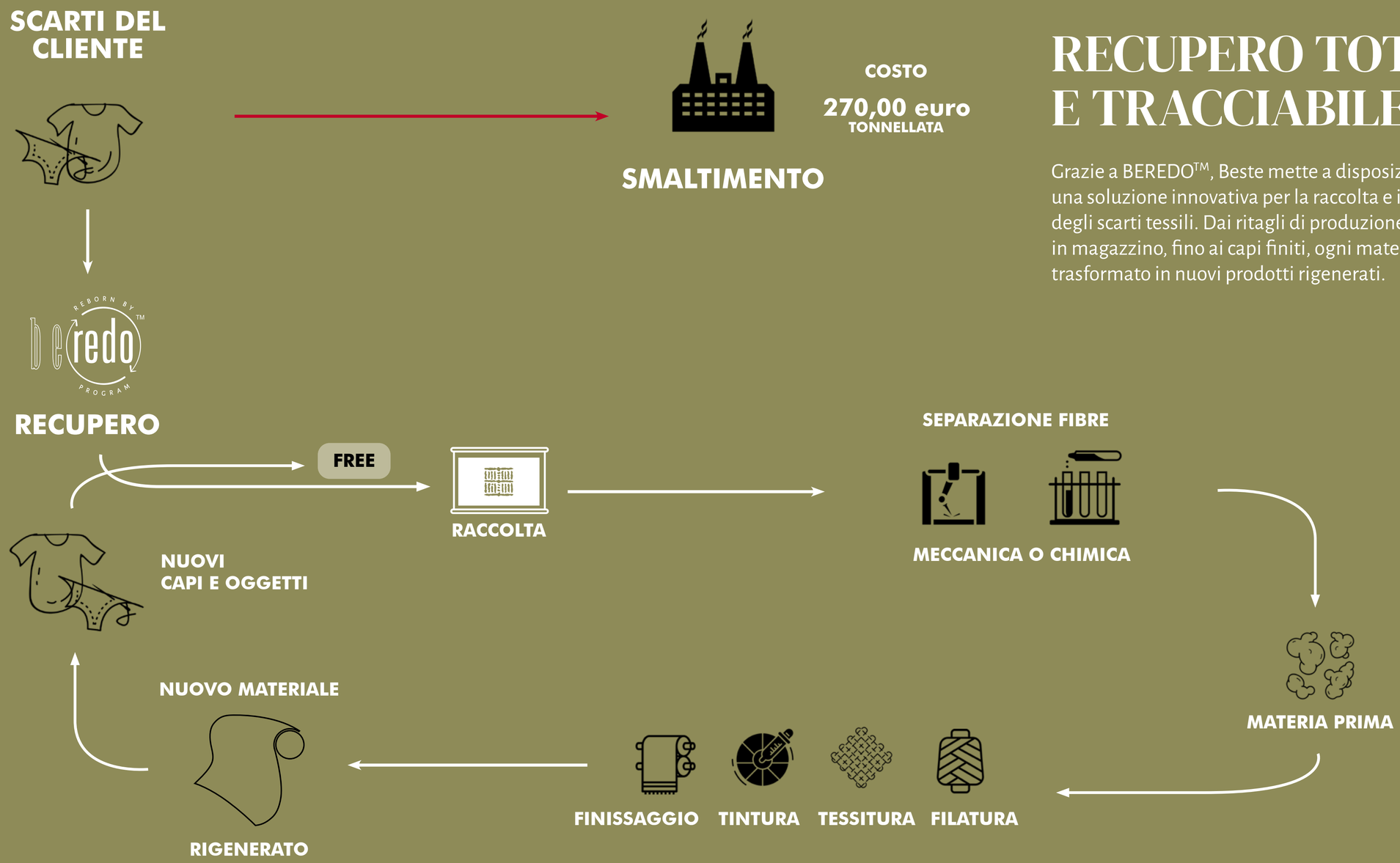
FAVINI

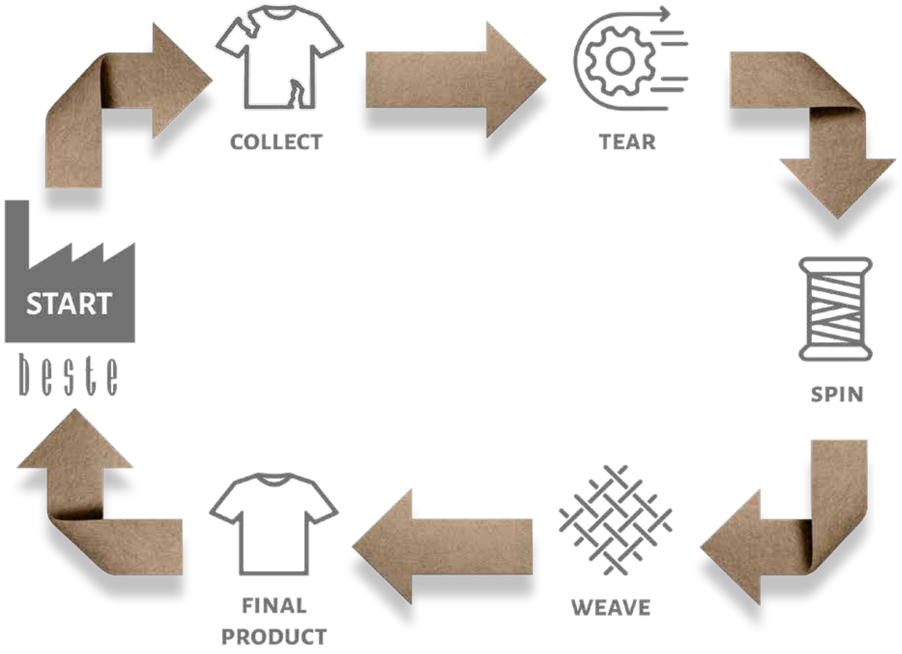
GREEN LINE
RE FABRIC ACTION

SAMA
TEXTILE RECYCLING

RECUPERO TOTALE E TRACCIABILE

Grazie a BEREDO™, Beste mette a disposizione di clienti e partner una soluzione innovativa per la raccolta e il recupero completo degli scarti tessili. Dai ritagli di produzione ai tessuti inutilizzati in magazzino, fino ai capi finiti, ogni materiale viene valorizzato e trasformato in nuovi prodotti rigenerati.





1

RIGENERAZIONE FIBRE ANIMALI (LANE E SETA)

Rigenerare le fibre laniere significa prelevare sfridi di produzione e vecchi capi in cashmere e sottoporli a un nuovo processo di lavorazione per ottenere filato rigenerato con cui realizzare nuovi capi. Il processo non è nuovo: esiste da molti anni ed ha raggiunto il suo apice negli anni ‘50 nella città di Prato. Si tratta di un modello di produzione sostenibile, che abbraccia i principi dell’economia circolare della moda e permette di ottenere cashmere di ottima qualità con scarso impatto ambientale.
Allo stesso modo la fibra di seta può essere rigenerata meccanicamente per ottenere nuovamente un filato versatile in grado di raggiungere varie titolature.

FIBRE ANIMALI RICICLATE

COSA POSSIAMO FARE

DUST BAG

SHOPPER BAG

OVATTA

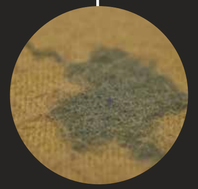
FILO: SETA

FILO: LANA

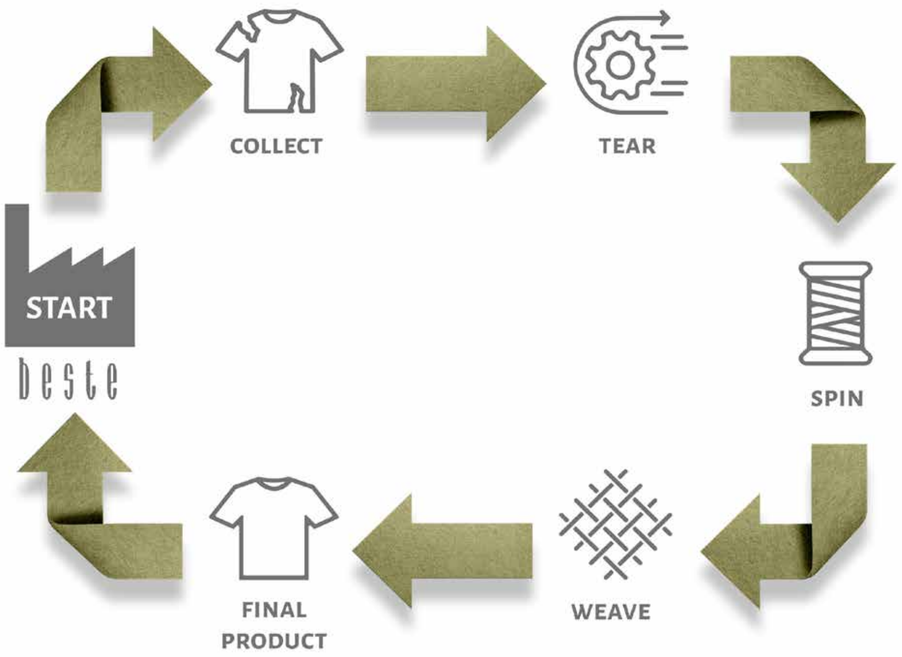
TESSUTO

MAGLIA

PORTA ABITI



RICAMI AGUGLIATI



2

RIGENERAZIONE DEL COTONE

Per il cotone, il processo inizia con la raccolta e la divisione degli sfridi selezionati per colore. Nella tradizione pratese del rigenerato, questo processo viene svolto a mano dai "cenciaioli". Beredo™, a supporto di questa eredità, sostiene un progetto di recupero e reinserimento di figure professionali provenienti da situazioni di sfruttamento lavorativo e umano. Successivamente, viene messa in atto un'azione di stracciatura particolare in modo da preservare la lunghezza della fibra.

Al fine di incrementare la resistenza, la materia stracciata viene miscelata con materiale vergine di cotone organico. Questo consente al filato di ottenere la certificazione GRS ed essere quindi adatto alla realizzazione di nuovi tessuti e jersey con pesi e strutture diversificati. Un processo rigenerativo sostenibile che consente un risparmio in termini di risorse: la realizzazione di una t-shirt in cotone rigenerato richiede soltanto 30 litri d'acqua contro i 2700 litri necessari per una t-shirt vergine.

Anche la categoria denim può essere completamente riciclata a partire da scarti di lavorazione e capi a fine vita che, selezionati per tonalità di indaco, possono generare incredibili coloriture di filati adatti a ricreare nuovo jeans.

BESTE

BEREDO

RIGENERAZIONE DEL COTONE

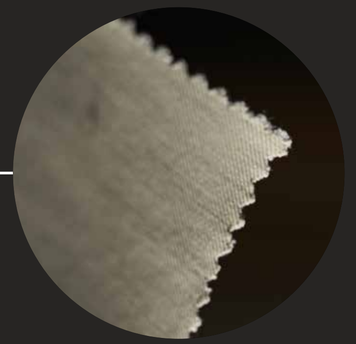
COSA POSSIAMO FARE

PORTA ABITI

DUST BAG

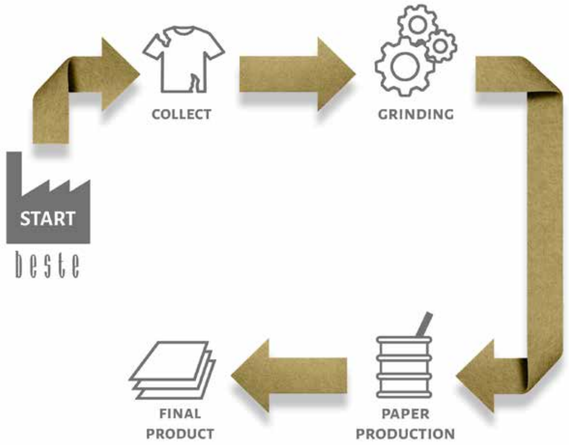
SHOPPER

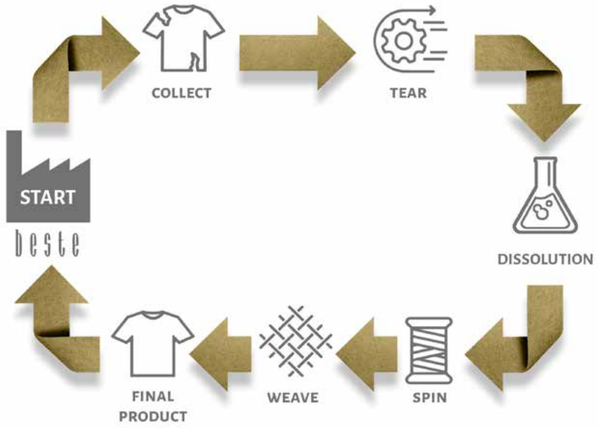
FILO



TESSUTI

ASCIUGAMANI





3

FIBRE NATURALI POLVERIZZATE

CARTA RIGENERATA

Tradizionalmente la carta è ottenuta da stracci tessili cellulosi ottenuti tramite la sfilacciatura e la macerazione in acqua. Beredo™, grazie ai propri partners, riesce a produrre materia prima per il settore cartaio proveniente non solo da cellulosa, ma anche da fibre animali e ritagli di pelle. Si ottengono fogli, cofanetti, scatole, shopper personalizzabili derivanti fino al 50% da materiale di scarto.

VISCOSA RIGENERATA

I rifiuti tessili di composizione 100% cellulosa possono essere trasformati in “polpa”. Il materiale proveniente dagli stracci tessili in viscosa è una fonte alternativa al legno per la ricreazione della materia prima vegetale. Viene riutilizzata all’interno dell’industria tessile per riprodurre viscosa, lyocell, acetato e tutti gli altri tipi di fibre cellulosiche artificiali.

FIBRE POLVEARIZZATE NATURALI

COSA POSSIAMO FARE

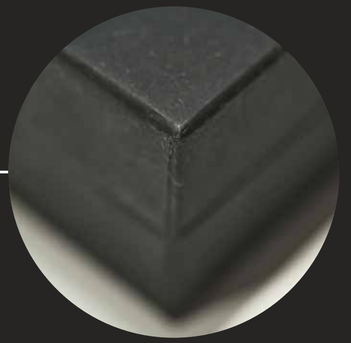
ACCESSORI FLOCCATI

TESSUTI FLOCCATI

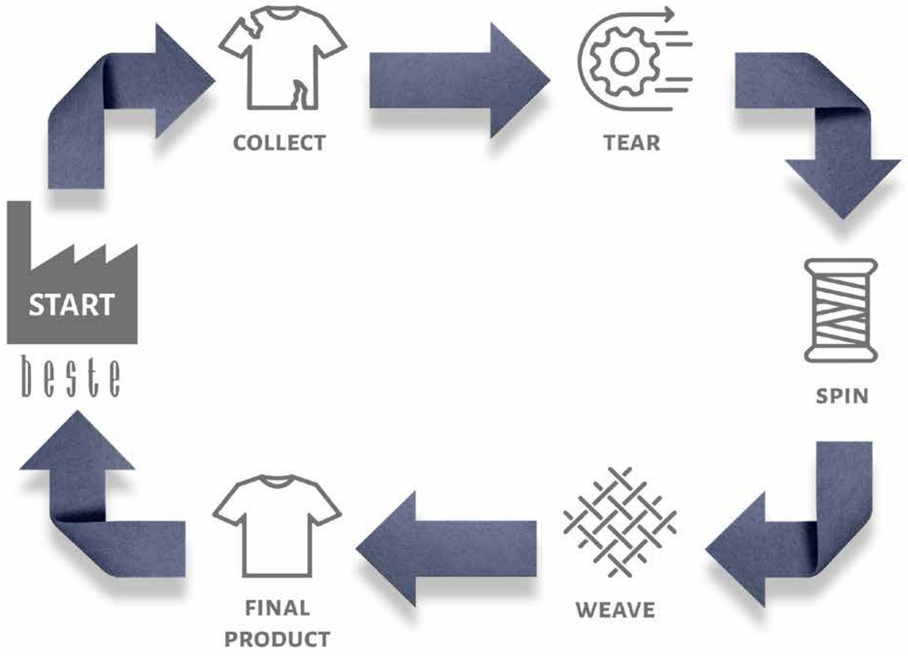
VISCOSA

CARTA

SCATOLE



FILATI FLOCCATI



4

PELLE RIGENERATA

La pelle rigenerata più essere ottenuta attraverso diverse modalità di lavorazione degli scarti industriali e dei residui di produzione. Tra queste, la macinatura degli scampoli e dei ritagli di pelle, e la riduzione del materiale in polvere, sono tecniche che permettono di valorizzare ciò che altrimenti verrebbe considerato un rifiuto.
Il processo di rigenerazione si applica non solo ai materiali neutri o tinti, siano essi tinti in filo o in pezza, ma anche a quelli stampati o personalizzati. Questo perchè il trattamento meccanico e chimico al quale vengono sottoposti consente di frammentare e omogeneizzare le superfici fino a rendere irriconoscibili eventuali disegnature, garantendo così un prodotto finale uniforme e pronto per essere reimpiegato in nuove lavorazioni tessili.

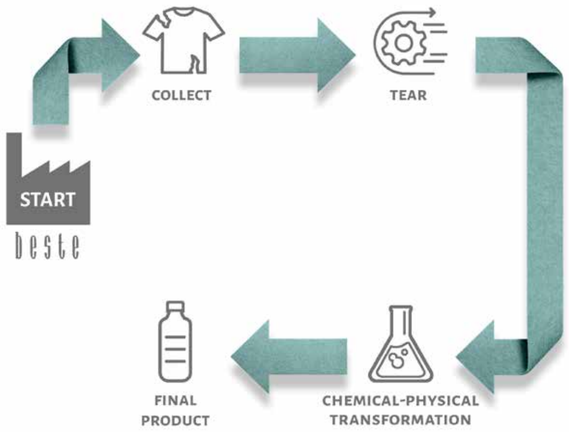
PELLE RIGENERATA

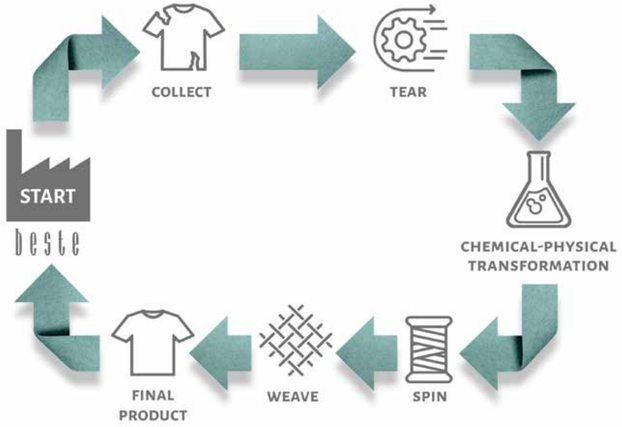
COSA POSSIAMO FARE

FILATO

CARTA

OGGETTISTICA





5

RIGENERAZIONE FIBRE SINTETICHE

POLIESTERE RICICLATO

La nostra dipendenza dal petrolio può essere ridotta attraverso l'utilizzo di poliestere riciclato. Attraverso la polverizzazione delle fibre di poliestere è possibile riutilizzare gli scarti di produzione e gli indumenti a fine vita, per ottenere materie prime che possono essere impiegate in molteplici usi e nella produzione di materiali plastici di varia tipologia.

NYLON RIGENERATO

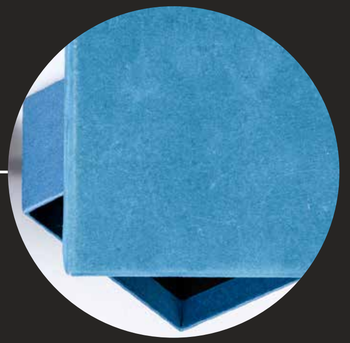
I nostri scarti in fibra poliammidica vengono recuperati e rigenerati attraverso un complesso processo chimico-fisico, anziché essere smaltiti in discarica. Il prodotto è esattamente lo stesso della sua controparte a base di petrolio, ma è interamente ricavato da rifiuti, senza l'utilizzo di materie prime vergini. In questo modo il nylon viene rigenerato in nuova poliammide, utilizzabile per realizzare tessuti.

RIGENERAZIONE FIBRE SINTETICHE

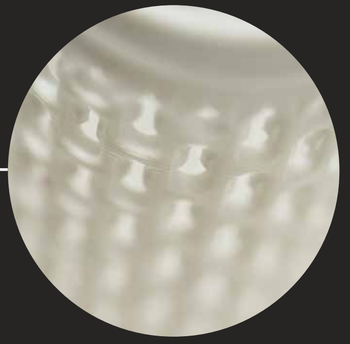
COSA POSSIAMO FARE

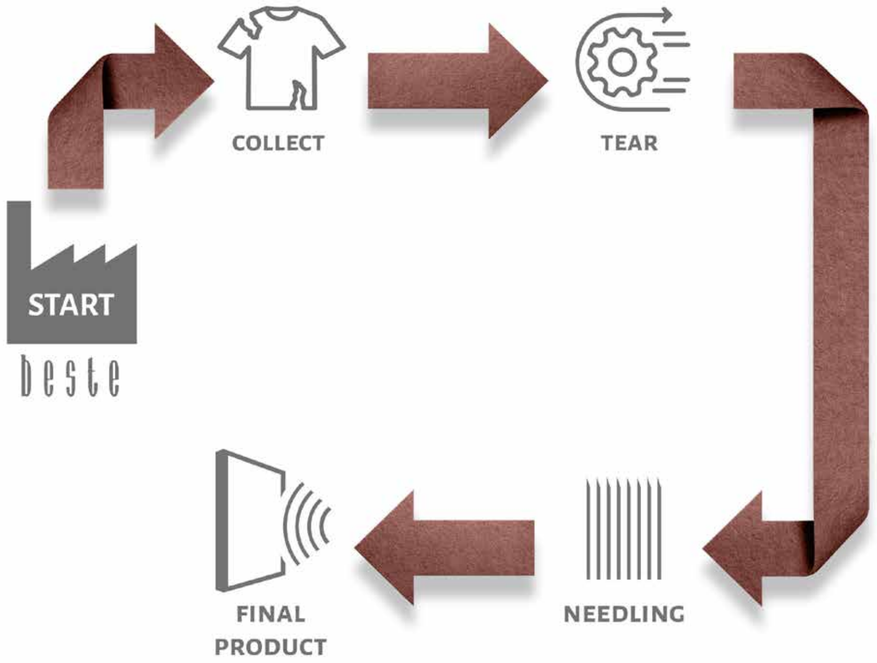
FILATO

FLOCCATI



INDUSTRIA DELLE MATERIE PLASTICHE





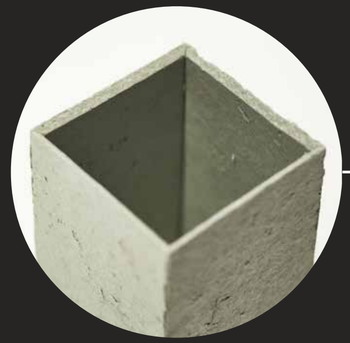
6

FIBRE MISTE (“ROSSINO”)

I rifiuti di fibre miste, altrimenti irrecuperabili, vengono trasformati in pannelli termoacustici, utilizzati nell’industria automobilistica per l’isolamento interno e l’imbottitura dei sedili. Calore e pressione sono gli strumenti per creare questa tipologia di materiale che si presenta sotto forma di blocchi.
Grazie a questa pratica tutti i rifiuti che altrimenti verrebbero bruciati negli inceneritori possono essere riciclati e trovare nuova vita.

FIBRE MISTE (“ROSSINO”)

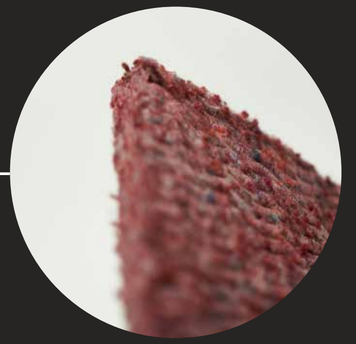
COSA POSSIAMO FARE



INTERIOR DESIGN

PANNELLI ISOLANTI

FELTRO



OVATTE

OGGETTISTICA

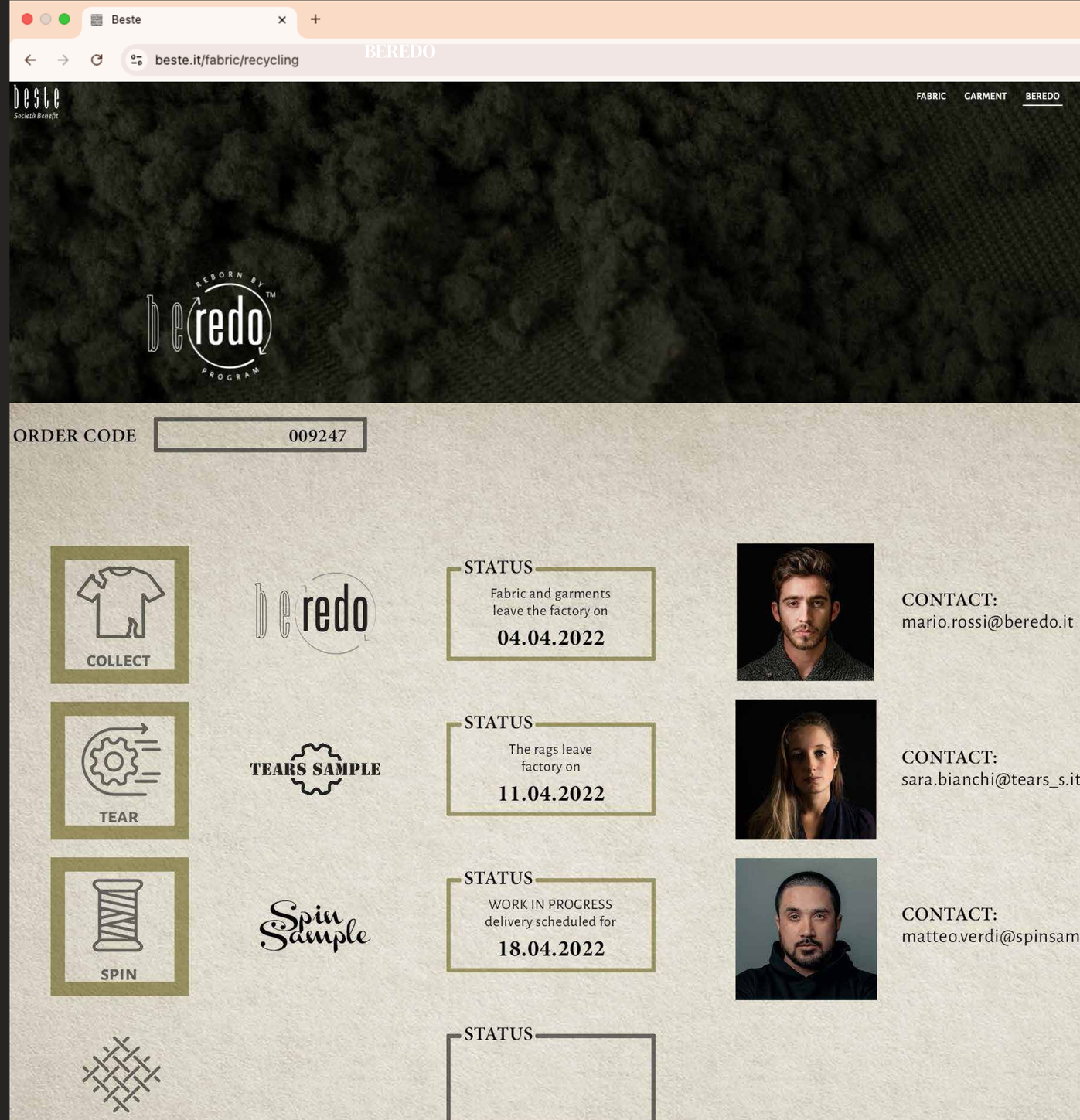
beredo.eco

PASSO DOPO PASSO

TRACK EVERY STEP

Per una scelta sostenibile e trasparenza aziendale, **tutti gli ordini potranno essere seguiti passo dopo passo attraverso il nostro sito:** dalla spedizione dei materiali alla loro trasformazione, fino al prodotto finito. L'intero processo è consultabile in tempo reale accedendo alla pagina dedicata sul nostro sito.

TRACKING → PIATTAFORMA



BESTE

BEREDO

riepilogando?

SCARTI DEL CLIENTE

SMALTIMENTO

COSTO

270,00 euro
TONNELLATA

RECUPERO

FREE

RACCOLTA

SEPARAZIONE FIBRE

MECCANICA O CHIMICA

MATERIA PRIMA

FILATURA

TESSITURA

TINTURA

FINISSAGGIO

RIGENERATO

NUOVO MATERIALE

NUOVI CAPI E OGGETTI

REBORN BY

beredo™

PROGRAM

BESTE.IT

beste

Società Benefit

beredo.eco

beredo@beste.it